

od 6,1 do 35,7 kW

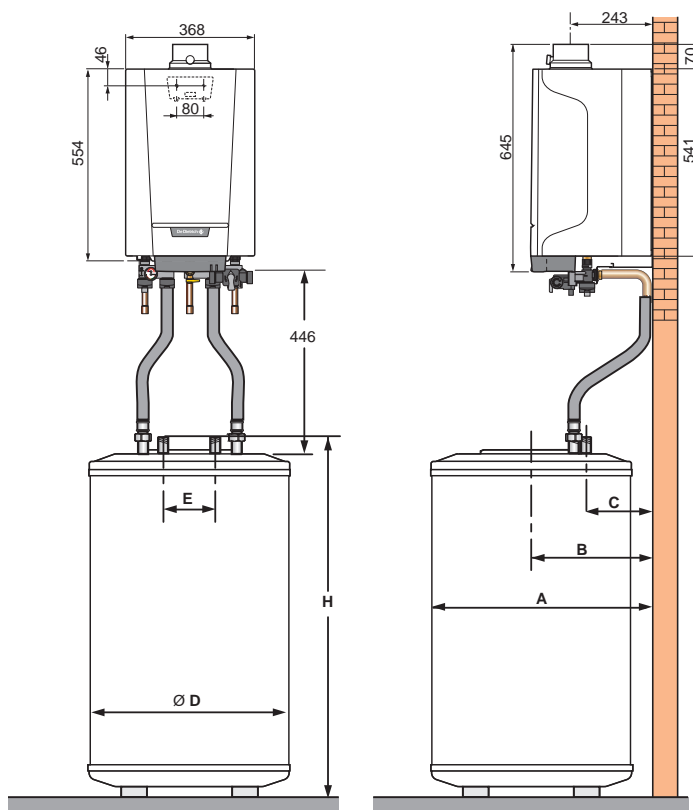
# MCR3 24/BS100, 150 MCR3 35/BS100, 150, 200

Nacienny, gazowy kocioł kondensacyjny



- **Nacienny, gazowy kocioł kondensacyjny w pakiecie z podgrzewaczem c.w.u. o pojemności:**
  - 100 lub 150 l dla kotła MCR3 24T
  - 100, 150 lub 200 l dla kotła MCR3 35S
- Podgrzewacze do ustawienia pod kotłem, z ochroną anodą magnezową
- Zakres dostawy:
  - MCR3 24T lub 35S
  - podgrzewacz SR 100, 150 lub 200
  - połączenia hydrauliczne dla wersji z kotłem ... 24T
  - czujnik c.w.u.
  - 3-drogowy zawór przełączeniowy dla wersji z kotłem ... 35S
- Jednostka dostawy: 4 pakiety

## Wymiary (mm i cale)



	H	ØD	A	B	C	D
SR100	950	565	585	393	155	150
SR150	880	715	735	460	155	180
SR200	1020	715	735	460	155	180

## Dane techniczne

**c.w.u.**

Maks. ciśnienie robocze c.w.u.: 10 bar

Model	MCR3	24BS100	24BS150	35BS100	35BS150	35BS200
Znamionowa moc kotła	kW	24	24	35	35	35
Pojemność podgrzewacza	l	100	150	100	150	200
Powierzchnia wymiany	m <sup>2</sup>	1,07	1,35	1,07	1,35	1,55
Moc wymiany	kW	20,6	20,6	33,8	33,8	33,8
Znamionowy przepływ w obiegu pierwotnym	m <sup>3</sup> /h	3	3	3	3	3
Wydajność początkowa w ciągu 10 min. dla Δt=35K	l/10min	200	250	240	290	340
Wydajność początkowa wg PN EN 13203-1 dla Δt=30K	l/min	20	25	24	29	34
Wydajność godzinowa dla Δt=35K	l/godz	600	600	835	835	835